



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ЗА П О В Е Д

№ РД 09-994

Шумен, 09.09.2024 г.

На основание чл. 257, ал. 1 и ал. 2, чл. 258, ал. 1 и чл. 259, ал. 1 от ЗПУО, чл. 31 на Наредба № 15/22.07.2019 г. за статута и професионалното развитие на учителите, директорите и другите педагогически специалисти и във връзка с решение на Педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“, Протокол № 16/03.09.2024 г., съгласувано на заседание на Обществения съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“, протокол № 6/09.09.2024 г.

У Т В Ъ Р Ж Д А В А М:

Училищен учебен план за XI и XII клас на учебната 2024/2025 г. за професия 522010 „Електротехник“, специалност 5220103 „Електрообзавеждане на производството“, дневна форма на обучение, вариант В6, без интензивно и без разширено изучаване на чужд език.

Училищният учебен план да се съхранява в кабинета на директора на училището, подреден в класър по професии, специалности и класове.

Екземпляр от училищния учебен план да се съхранява в задължителната документация на паралелките в училищния архив, към Сведението за организацията за дейността на училището за учебната година (Списък-Образец № 1).

ИНЖ. МАШКА КРУМОВА

Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК, специалност 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО, утвърден със Заповед № РД 09-4353/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед РД 09-994/09.09.2024 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА

ПРОФЕСИЯ: 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК

**СПЕЦИАЛНОСТ: 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА
ПРОИЗВОДСТВОТО**

XI КЛАС

УЧЕБНА 2024/2025 ГОДИНА

ШУМЕН, 2024 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5220103				
ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО				
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2024/2025			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
	XI			
Учебни седмици	I срок	II срок		
	18	18	2	
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2	72
3.	Математика	2	2	72
4.	Гражданско образование	1	1	36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Чужд език по професията – английски	2	2	72
	Общо за раздел А	12	12	432
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електроника	1	2	54
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Електрически измервания	2	0	36
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електрически инсталации	3	2	90
1.2.	Електрически машини и апарати	2	3	90
1.3.	Монтаж и експлоатация	2	0	36
1.4.	Електроснабдяване	1	0	18
1.5.	Електрообзавеждане на производството	1	1	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика			
2.1.1.	Електромонтажна	0	4	72
2.1.2.	По специалността	3	3	108
2.1.3.	Лабораторна - по електрически машини	3	3	108
2.2.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Електроснабдяване	1	1	36
2.	Електрообзавеждане на производството	1	1	36
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	20	20	64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1216
Раздел В – факултативни учебни часове				
VIII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64
				1216

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2024/2025 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/03.09.2024 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 6/09.09.2024 г. и утвърден със Заповед № РД 09-994/09.09.2024 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК, специалност 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО, утвърден със Заповед № РД 09-4353/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед РД 09-994/09.09.2024 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА

ПРОФЕСИЯ: 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК

СПЕЦИАЛНОСТ: 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА
ПРОИЗВОДСТВОТО

XII КЛАС

УЧЕБНА 2024/2025 ГОДИНА

ШУМЕН, 2024 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5220103					
ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО					
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК					
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ					
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2024/2025			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА	
	Клас				
	XII				
Учебни седмици	I срок	II срок			
	18	11	2		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове			
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		87
2.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2		58
3.	Математика	2	2		58
4.	Гражданско образование	1	1		29
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		58
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език по професията – английски	2	2		58
	Общо за раздел А	12	12		348
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията	0	0		
2.	Практика на професията	0	0		
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Монтаж и експлоатация	2	0		36
1.2.	Електроснабдяване	2	2		58
1.3.	Електрообзавеждане на производството	3	3		87
1.4.	Контрол и диагностика	0	3		33
1.5.	Проектиране	3	2		76
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	По специалността	6	6		174
2.1.2.	Лабораторна - по специалността	2	2		58
2.2.	Производствена практика			64	64
V.	Разширена професионална подготовка				
1.	Проектиране	1	1		29
VI.	Разширена подготовка				
1.	Български език и литература	1	1		29
	Общо за раздел Б	20	20	64	644
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64	992
Раздел В – факултативни учебни часове					
VIII.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64	992

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2024/2025 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/03.09.2024 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 6/09.09.2024 г. и утвърден със Заповед № РД 09-994/09.09.2024 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).