



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ЗА П О В Е Д

№ РД 09-989

Шумен, 09.09.2024 г.

На основание чл. 257, ал. 1 и ал. 2, чл. 258, ал. 1 и чл. 259, ал. 1 от ЗПУО, чл. 31 на Наредба № 15/22.07.2019 г. за статута и професионалното развитие на учителите, директорите и другите педагогически специалисти и във връзка с решение на Педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“, Протокол № 16/03.09.2024 г., съгласувано на заседание на Обществения съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“, протокол № 6/09.09.2024 г.

У Т В Ъ Р Ж Д А В А М:

Училищен учебен план за VIII клас на учебната 2024/2025 г. за професия 521140 „Мехатроника“, специалност 5211401 „Мехатроника“, дневна форма на обучение, вариант В4, с разширено изучаване на чужд език.

Училищните учебни планове да се съхраняват в кабинета на директора на училището, подредени в класъор по професии, специалности и класове.

Екземпляр от училищния учебен план да се съхранява в задължителната документация на паралелките в училищния архив, към Сведението за организацията за дейността на училището за учебната година (Списък-Образец № 1).

ИНЖ. МАШКА КРУМОВА

Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *обучение чрез работа*
(дуална система на обучение)
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В13*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК,
ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 521140 МЕХАТРОНИКА, специалност 5211401 МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-4951/04.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № РД 09-989/09.09.2024 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ

ПРОФЕСИЯ: 521140 МЕХАТРОНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5211401 МЕХАТРОНИКА

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2024/2025 ГОДИНА

ШУМЕН, 2024 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5211401				
МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В13 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК - ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2024/2025		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		VIII		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – <i>английски</i>	12	12	432
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	31	31	1116
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
VI.	Разширена подготовка			
		0	0	0
VII.	Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план			
1.	Въведение в механиката	1	1	36
	Общо за раздел Б	1	1	36
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VIII.	Допълнителна подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2024/2025 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/03.09.2024 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 6/09.09.2024 г. и утвърден със Заповед № РД 09-989/09.09.2024 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).