



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ЗА П О В Е Д
№ РД 09-872
Шумен, 11.09.2023 г.

На основание чл. 257, ал. 1 и ал. 2, чл. 258, ал. 1 и чл. 259, ал. 1 от ЗПУО, чл. 31 на Наредба № 15/22.07.2019 г. за статута и професионалното развитие на учителите, директорите и другите педагогически специалисти и във връзка с решение на Педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“, Протокол № 14/04.09.2023 г.

У Т В Ъ Р Ж Д А В А М:

Училищен учебен план за VIII, IX, X, XI и XII клас на учебната 2023/2024 г. за професия „Техник по транспортна техника“, специалност 5250103 „Автомобилна мехатроника“, дневна форма на обучение, вариант В4, с разширено изучаване на чужд език.

Училищните учебни планове да се съхраняват в кабинета на директора на училището, подредени в класбор по професии, специалности и класове.

Екземпляр от училищния учебен план да се съхранява в задължителната документация на паралелките в училищния архив, към Сведението за организацията за дейността на училището за учебната година (Списък-Образец № 1).

ИНЖ. МАШКА КРУМОВА
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА

ШУМЕН, 2023 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103				
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2023/2024		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		VIII		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – <i>английски</i>	12	12	432
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	2	0	36
	Общо за раздел А	32	30	1116
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
VI.	Разширена подготовка			
		0	0	0
VII.	Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план			
1.	Техническо чертане	0	2	36
	Общо за раздел Б	0	2	36
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VIII.	Допълнителна подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2023/2024 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 14/04.09.2023 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 4/11.09.2023 г. и утвърден със Заповед № РД 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък-образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

IX КЛАС

УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА

ШУМЕН, 2023 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103				
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2023/2024		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		IX		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – <i>английски</i>	6	6	216
3.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0	18
	Общо за раздел А	26	24	900
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Техническо чертане	2	0	36
1.2.	Материалознание	0	2	36
1.3.	Техническа механика	0	2	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	3	0	54
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
2.	Техническо чертане	1	0	18
3.	Техническа механика	0	1	18
VI.	Разширена подготовка	0	0	0
VII.	Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план			
1.	Основи на електротехниката и електрониката	0	2	36
	Общо за раздел Б	6	8	252
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VIII.	Допълнителна подготовка	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2023/2024 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 14/04.09.2023 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 4/11.09.2023 г. и утвърден със Заповед № РД 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
 РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
 СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
 ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
 ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
 ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
 РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
 НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
 РАМКА (НКР) – *4*
 РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
 ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
 С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
 КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
 СРЕДСТВА
ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
 ТЕХНИКА
СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

Х КЛАС

УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА

ШУМЕН, 2023 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103				
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2023/2024			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	X			
	I срок	II срок		
	18	18	2	
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски	2	2	72
3.	Чужд език – руски	2	2	72
4.	Математика	2	2	72
5.	Информационни технологии	0	1	18
6.	История и цивилизации	3	4	126
7.	География и икономика	2	3	90
8.	Философия	2	2	72
9.	Биология и здравно образование	2	2	72
10.	Физика и астрономия	2	2	72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72
12.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	2	0	36
	Общо за раздел А	26	27	954
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електротехника	2	0	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	0	2	36
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
2.1.	Учебна практика	0	0	0
2.2.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Проектиране с приложни програмни продукти	0	3	54
2.	Въведение в ДВГ	2	0	36
VI.	Разширена подготовка	0	0	0
VII.	Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план			
1.	Машинни елементи	2	0	36
	Общо за раздел Б	6	5	64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64
				1216
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64
				1216

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2023/2024 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 14/04.09.2023 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 4/11.09.2023 г. и утвърден със Заповед № РД 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

XI КЛАС

УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА

ШУМЕН, 2023 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103					
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА					
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК					
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ					
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2023/2024			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА	
	Клас				
Учебни седмици	XI				
	I срок	II срок			
	18	18	2		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове		
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2		72
3.	Математика	2	2		72
4.	Гражданско образование	1	1		36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език по професията – <i>английски</i>	2	2		72
	Общо за раздел А	12	12		432
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Електроника	1	1		36
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	0	2		36
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	2	0		36
2.	Практика на професията	0	0		0
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	3	1		72
1.2.	Устройство на автомобила	2	1		54
1.3.	Експлоатация на автомобила	0	3		54
1.4.	Мехатронни системи в автомобила	2	3		90
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика				
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене	5	0		90
2.1.2.	Техническо обслужване и ремонт на автомобила	0	4		72
2.1.3.	Диагностика на автомобила	3	3		108
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство			31	
2.2.	Производствена практика			64	64
V.	Разширена професионална подготовка				
1.	Двигатели с вътрешно горене	1	1		36
2.	Мехатронни системи	1	1		36
VI.	Разширена подготовка	0	0		0
	Общо за раздел Б	20	20	64	784
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64	1216
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка	0	0		0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64	1216

Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2023/2024 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 14/04.09.2023 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 4/11.09.2023 г. и утвърден със Заповед № РД 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

XII КЛАС

УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА

ШУМЕН, 2023 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103				
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2023/2024			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	XII			
	I срок	II срок		
	18	11	2	
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	87
2.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2	58
3.	Математика	2	2	58
4.	Гражданско образование	1	1	29
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	58
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Чужд език по професията – <i>английски</i>	2	2	58
	Общо за раздел А	12	12	348
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Информационни технологии в професията	0	2	22
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Устройство на автомобила	3	0	54
1.2.	Експлоатация на автомобила	2	0	36
1.3.	Мехатронни системи в автомобила	2	0	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика			
2.1.1.	Техническо обслужване и ремонт на автомобила	7	11	247
2.1.2.	Диагностика на автомобила	3	4	98
2.1.3.	Управление на моторно превозно средство	1	1	31
2.2.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Двигатели с вътрешно горене	0	1	11
2.	Мехатронни системи	1	0	18
VI.	Разширена подготовка			
1.	Български език и литература	1	1	29
	Общо за раздел Б	20	20	66
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	994
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	994

Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2023/2024 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 14/04.09.2023 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 4/11.09.2023 г. и утвърден със Заповед № РД 09-872/11.09.2023 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък образец № 1).